

Reinraum Hubsäule für das Bestücken von Vakuumkammern



Elektrische Hubsäule für Reinraumanwendungen

Reinraumprozesse beinhalten oft die Entnahme von Objekten aus Vakuumkammern und Sputteranlagen. Alum-A-Lift Hubsäulen gewährleisten auch im Reinraum das sichere, millimetergenaue Positionieren empfindlicher Komponenten wie z.B. optischer Baugruppen.

Direkt am Gelenkarm montierte feinjustierbare Controller lassen den Bediener die Bauteile völlig mühelos und sicher in die Anlage heben.

Wird die Hubsäule längere Zeit nicht benutzt, ist der Gelenkarm platzsparend zusammenklapp- und seitlich wegschwenkbar.

Gerätemerkmale & Details

- ✓ Maßgefertigter Gelenkarm und Manipulator für einfaches Handling
- ✓ Am Gelenkarm montierte Bedienelemente für punktgenaues Verfahren
- ✓ Auch für Wandmontage verfügbar

Modellplattform LC100CR-72

